EDIZIONE 24

CATALOGO

GM electric

made in Italy

CARICA BATTERIE ELETTRONICI INDUSTRIALI

STRUMENTAZIONE ELETTRONICA

GM electric
made In Italy

INDICE

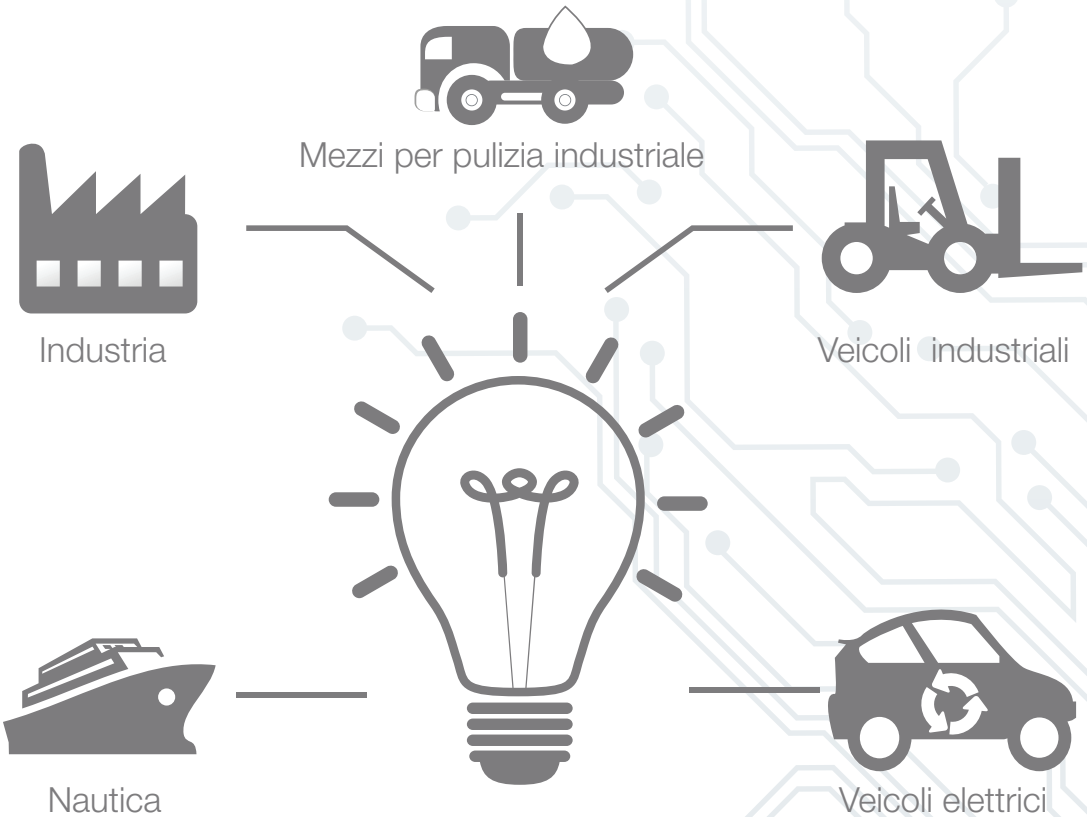
L'AZIENDA	4
APPLICAZIONI	5
CARICA BATTERIE **SMALL**	6
CARICA BATTERIE **POWER**	7
CARICA BATTERIE **COMPACT** GME READY	8
CARICA BATTERIE **COMPACT** EVOLUXION WT180	9
CARICA BATTERIE **CBT** GME READY	10
CARICA BATTERIE **CBT** EVOLUXION WT180	12
CARICA BATTERIE **CBT** EVOLUXION WT180 CON KIT RABBOCCO AUTOMATICO	14
CARICA BATTERIE **CBT-WOWA** EVOLUXION WT180	16
CARICA BATTERIE **CBT-IMPULSI** EVOLUXION WT180	18
CARICA BATTERIE **HF S-T300**	20
CARICA BATTERIE **HF S-T400**	21
CARICA BATTERIE **HF S-T500**	22
CARICA BATTERIE **HF S-T2500**	23
CARICA BATTERIE **HFC2K5**	24
CARICA BATTERIE **UNIVERSAL H10**	25
CARICA BATTERIE **HFC16K**	26
CARICA BATTERIE **PREMIUM SVC 6k**	27
CARICA BATTERIE **PREMIUM SVC 10k**	28
CARICA BATTERIE **PREMIUM PLUS HQC 10k**	29
CARICA BATTERIE **PREMIUM PLUS HQC 20k**	30
CARICA BATTERIE **PREMIUM PLUS HQC 30k**	31
CARICA BATTERIE **MULTI-FN-ALIMENTATORE**	32
ACCESSORI **STAFFA FISSAGGIO A MURO** | **CARRELLO CON RUOTE**	33
ACCESSORI **SUPPORTO FISSO** | **POMPA SOFFIAGGIO ARIA**	34
ACCESSORI **KIT POMPA RABBOCCO ACQUA**	35
SCARICATORE DI BATTERIE **SCR150**	36
ACCESSORI **S-T300** | **S-T400** | **S-T500**	37
CONTAORE **RETTANGOLARE** | **ROTONDO**	38
INDICATORE LIVELLO BATTERIA **ID** | **ISP**	39
INDICATORE CONTAORE LCD **ISTP** | **BDI**	40
SEGNALATORE ACUSTICO RETROMARCIA **ECOCICA** | **RR**	41
CONVERTITORI **DC/DC NI** NON ISOLATI 70 W	42
CONVERTITORI **DC/DC NI** NON ISOLATI 350 W	43
CONVERTITORI **DC/DC DCLP** ISOLATI 350 W	44
SCHEDA DI CONTROLLO UNIVERSALE **CCBE**	45

L'AZIENDA

La G.M.Electric è cresciuta perseguendo un costante adeguamento tecnologico e senza abbandonare l'impegno con cui sempre utilizza le proprie risorse.
Siamo produttori italiani, gestiamo il prodotto dalla progettazione alla realizzazione; siamo in grado di dare pieno supporto ai clienti.
La qualità dei nostri prodotti è dimostrata dalla soddisfazione della clientela, ed è garantita da personale di grande specializzazione.
Oltre al territorio nazionale esportiamo i nostri carica batterie in tutto il mondo.
Tutti i carica batterie hanno la certificazione CE.
Oltre ai carica batterie produciamo anche una vasta gamma di indicatori di batteria ad alta precisione, strumentazione per veicoli elettrici.

APPLICAZIONI

G.M.ELECTRIC produce e fornisce carica batterie per tutte le applicazioni; contaore, indicatori batteria, convertitori DC/DC e schede di controllo universali completano la gamma di prodotti.



SMALL

Caratteristiche tecniche

- tensione di alimentazione monofase 230 Vac ±5%, frequenza 50 Hz;
- tensioni di rete speciali **disponibili su richiesta** , 60 Hz **disponibile su richiesta** ;
- tensione di uscita 12/24 Vcc;
- adatto per batterie da 40 a 120 Ah;
- profilo di carica a corrente decrescente (Wa) controllato da microprocessore;
- carica di equalizzazione finale;
- ponte raddrizzatore con condensatori EMC;
- protezione termica trasformatore;
- protezione tensione massima batteria;
- protezione contro sovraccarico batteria tempo massimo 12 ore;
- visualizzazione chiara ed immediata dello stato di carica tramite led;
- partenza automatica o manuale;
- in dotazione cavo rete e cavi batteria (a richiesta montaggio spina rete e/o connettore batteria);
- conforme alle Normative Europee CE;
- dimensioni: 250x160x180 mm;
- peso: 7÷10 Kg.

CODICE	TENSIONE BATTERIA (V)	Ah BATTERIA	POTENZA (W)	CORRENTE (A) 230Vac	PESO (Kg.)
CBMS12V10A	12	40-55	144	0.9	7
CBMS12V15A	12	55-80	216	1.3	7
CBMS12V20A	12	80-120	288	1.7	8
CBMS24V10A	24	40-55	288	1.7	7,5
CBMS24V15A	24	55-80	432	2.6	8
CBMS24V20A	24	80-120	576	3.4	10

POWER

Caratteristiche tecniche

- tensione di alimentazione monofase 230 Vac ±5%, frequenza 50 Hz;
- tensioni di rete speciali **disponibili su richiesta**, 60 Hz **disponibile su richiesta**;
- tensione di uscita 12/24/36 Vcc;
- adatto per batterie da 120 a 375 Ah;
- profilo di carica a corrente decrescente (Wa) controllato da microprocessore;
- carica di equalizzazione finale;
- ponte raddrizzatore con condensatori EMC;
- protezione termica trasformatore;
- protezione tensione massima batteria;
- protezione contro sovraccarico batteria tempo massimo 12 ore;
- visualizzazione chiara ed immediata dello stato di carica tramite led;
- partenza automatica o manuale;
- in dotazione cavo rete e cavi batteria (a richiesta montaggio spina rete e/o connettore batteria);
- conforme alle Normative Europee CE;
- dimensioni: 340x260x260 mm;
- Peso: 10÷26 Kg.

CODICE	TENSIONE BATTERIA (V)	Ah BATTERIA	POTENZA (W)	CORRENTE (A) 230Vac	PESO (Kg.)
CBMPW12V25A	12	120-150	360	2.1	10
CBMPW12V30A	12	150-180	440	2.6	12
CBMPW12V40A	12	180-250	580	3.4	14
CBMPW12V50A	12	250-315	720	4.2	16
CBMPW12V60A	12	315-375	870	5.1	16
CBMPW24V25A	24	120-150	720	4.2	14
CBMPW24V30A	24	150-190	870	5.1	16
CBMPW24V40A	24	180-250	1160	6.8	18
CBMPW24V50A	24	250-315	1440	8.4	21
CBMPW24V60A	24	315-375	1730	10.1	21
CBMPW24V80A	24	375-500	2300	13.5	26
CBMPW36V25A	36	120-150	1100	6.3	18
CBMPW36V30A	36	150-180	1300	7.6	19
CBMPW36V40A	36	190-250	1730	10.1	20
CBMPW36V50A	36	250-315	2160	12.6	23
CBMPW36V60A	36	315-375	2600	15.1	24

COMPACT

GME READY

Caratteristiche tecniche

- tensione di alimentazione trifase 400 Vac ±5%, frequenza 50 Hz;
- tensione di alimentazione trifase 230Vac ±5% disponibile su richiesta, frequenza 60 Hz disponibile su richiesta;
- tensione di uscita 24/36/40/48 Vcc;
- adatto per batterie da 300 a 750 Ah;
- scheda elettronica con led indicazione stato di carica e corrente;
- profilo di carica a corrente decrescente (Wa) monitorato da microprocessore;
- trasformatore a basse perdite;
- ponte raddrizzatore con condensatori EMC;
- carica di equalizzazione;
- tempo post-carica impostabile;
- tensione post-carica impostabile;
- tensione massima post-carica impostabile;
- protezione termica trasformatore;
- protezione tensione massima batteria;
- protezione contro sovraccarico batteria tempo massimo12 ore;
- segnalazione mancanza fase di rete;
- allarmi visivi e acustici;
- partenza automatica o manuale;
- in dotazione cavo rete e cavi batteria (a richiesta montaggio spina rete e/o connettore batteria);
- carpenteria molto robusta, lamiera trattata e di spessore superiore, verniciata a polvere;
- conforme alle Normative Europee CE;
- dimensioni 350x400x500 mm;
- peso 45 ÷ 60 kg.

CODICE	TENSIONE BATTERIA (V)	Ah BATTERIA	POTENZA (KW)	CORRENTE (A) 400Vac trifase
CBC-24V80A-D	24	375-500	2.31	4.9
CBC-24V100A-D	24	500-625	2.88	6.2
CBC-24V120A-D	24	625-750	3.46	7.4
CBC-24V140A-D	24	750-875	4.04	8.6
CBC-36V80A-D	36	375-500	3.46	7.4
CBC-36V100A-D	36	500-625	4.32	9.2
CBC-36V120A-D	36	625-750	5.19	11
CBC-40V60A-D	40	300-375	2.88	6.2
CBC-40V80A-D	40	375-500	3.84	8.2
CBC-40V100A-D	40	500-625	4.8	10.2
CBC-40V120A-D	40	625-750	5.76	12.3
CBC-48V60A-D	48	300-375	3.46	7.4
CBC-48V80A-D	48	375-500	4.61	9.8
CBC-48V100A-D	48	500-625	5.76	12.3
CBC-48V120A-D	48	625-750	6.92	14.7

COMPACT
EVOLUXION WT180

Caratteristiche tecniche

- tensione di alimentazione trifase 400 Vac ±5%, frequenza 50 Hz;
- tensione di alimentazione trifase 230Vac ±5% disponibile su richiesta, frequenza 60 Hz **disponibile su richiesta;**
- tensione di uscita 24/36/40/48 Vcc;
- adatto per batterie da 300 a 750 Ah;
- scheda elettronica con display grafico retroilluminato da 3 pollici;
- visualizzazione chiara tramite display e tramite led dello stato di carica e dei parametri di carica (corrente di carica, volt/elemento, volt totali batteria, ah caricati, livello di carica, tempo di carica);
- wifi per esportazione memorie di carica **(optional)** ;
- profilo di carica a corrente decrescente (Wa) controllato da microprocessore;
- trasformatore a basse perdite;
- lettura precisa di corrente;
- ponte raddrizzatore con condensatori EMC;
- carica di equalizzazione programmabile in durata e frequenza (anche settimanale);
- carica tampone;
- tempo post-carica impostabile;
- tensione post-carica impostabile;
- protezione termica trasformatore;
- protezione tensione massima batteria;
- protezione contro sovraccarico batteria tempo massimo 12 ore;
- **segnalazione mancanza fase di rete;**
- allarmi visivi e **acustici;**
- memorizzazione ultimi 1000 cicli di carica con indicazione di data e ora;
- partenza automatica o manuale;
- partenza ritardata impostabile;
- in dotazione cavo rete e cavi batteria (a richiesta montaggio spina rete e/o connettore batteria);
- carpenteria molto robusta, lamiera trattata e di spessore superiore, verniciata a polvere;
- conforme alle Normative Europee CE;
- dimensioni 350x400x500 mm;
- peso 45 ÷ 60 kg.

CODICE	TENSIONE BATTERIA (V)	Ah BATTERIA	POTENZA (KW)	CORRENTE (A) 400Vac trifase
CBC-EVO-24V80A	24	375-500	2.31	4.9
CBC-EVO-24V100A	24	500-625	2.88	6.2
CBC-EVO-24V120A	24	625-750	3.46	7.4
CBC-EVO-24V140A	24	750-875	4.04	8.6
CBC-EVO-36V80A	36	375-500	3.46	7.4
CBC-EVO-36V100A	36	500-625	4.32	9.2
CBC-EVO-36V120A	36	625-750	5.19	11
CBC-EVO-40V60A	40	300-375	2.88	6.2
CBC-EVO-40V80A	40	375-500	3.84	8.2
CBC-EVO-40V100A	40	500-625	4.8	10.2
CBC-EVO-40V120A	40	625-750	5.76	12.3
CBC-EVO-48V60A	48	300-375	3.46	7.4
CBC-EVO-48V80A	48	375-500	4.61	9.8
CBC-EVO-48V100A	48	500-625	5.76	12.3
CBC-EVO-48V120A	48	625-750	6.92	14.7

CBT

GME READY

Caratteristiche tecniche

- tensione di alimentazione trifase 400 Vac ±5%, frequenza 50 Hz;
- tensione di alimentazione trifase 230Vac ±5% disponibile su richiesta, frequenza 60 Hz disponibile su richiesta;
- tensione di uscita 24/36/40/48 Vcc;
- adatto per batterie da 300 a 750 Ah;
- scheda elettronica con led indicazione stato di carica e corrente;
- profilo di carica a corrente decrescente (Wa) monitorato da microprocessore;
- trasformatore a basse perdite;
- ponte raddrizzatore con condensatori EMC;
- carica di equalizzazione;
- tempo post-carica impostabile;
- tensione post-carica impostabile;
- tensione massima post-carica impostabile;
- protezione termica trasformatore;
- protezione tensione massima batteria;
- protezione contro sovraccarico batteria tempo massimo12 ore;
- segnalazione mancanza fase di rete;
- allarmi visivi e acustici;
- partenza automatica o manuale;
- in dotazione cavo rete e cavi batteria (a richiesta montaggio spina rete e/o connettore batteria);
- carpenteria molto robusta, lamiera trattata e di spessore superiore, verniciata a polvere;
- conforme alle Normative Europee CE;
- dimensioni 350x400x500 mm;
- peso 45 ÷ 60 kg.

CODICE	TENSIONE BATTERIA (V)	Ah BATTERIA	POTENZA (KW)	CORRENTE (A) 400Vac trifase
CB-24V60A-D	24	250-375	1.73	3.7
CB-24V80A-D	24	375-500	2.31	4.9
CB-24V100A-D	24	500-625	2.88	6
CB-24V120A-D	24	625-750	3.46	7.2
CB-24V140A-D	24	750-875	4.04	8.5
CB-24V160A-D	24	875-1000	4.61	9.7
CB-24V180A-D	24	1000-1125	5.19	11
CB-36V60A-D	36	250-375	2.6	5.5
CB-36V80A-D	36	375-500	3.46	7.4
CB-36V100A-D	36	500-625	4.32	9.3
CB-36V120A-D	36	625-750	5.19	11
CB-36V140A-D	36	750-875	6.05	13.3
CB-36V160A-D	36	875-1000	6.92	14.8
CB-36V180A-D	36	1000-1125	7.78	16.5
CB-40V60A-D	40	250-375	2.88	6.1
CB-40V80A-D	40	375-500	3.84	8.2
CB-40V100A-D	40	500-625	4.8	10.2
CB-48V60A-D	48	250-375	3.46	7.4
CB-48V80A-D	48	375-500	4.61	9.8
CB-48V100A-D	48	500-625	5.76	12.2
CB-48V120A-D	48	625-750	6.92	14.6
CB-48V140A-D	48	750-875	8.07	17
CB-48V160A-D	48	875-1000	9.22	19.6
CB-48V180A-D	48	1000-1125	10.37	22
CB-60V60A-D	60	250-375	4.32	9.1
CB-60V80A-D	60	375-500	5.76	12.3
CB-60V100A-D	60	500-625	7.2	15.4
CB-60V120A-D	60	625-750	8.64	18.1
CB-60V140A-D	60	750-875	10.08	21
CB-60V160A-D	60	875-1000	11.52	24.5
CB-60V180A-D	60	1000-1125	12.96	27.4
CB-72V50A-D	72	190-315	4.32	9.3
CB-72V60A-D	72	250-375	5.19	11
CB-72V80A-D	72	375-500	6.92	14.9
CB-72V100A-D	72	500-625	8.64	18.4
CB-72V120A-D	72	625-750	10.37	22
CB-72V140A-D	72	750-875	12.1	25.5
CB-72V160A-D	72	875-1000	13.83	29.2
CB-72V180A-D	72	1000-1125	15.56	33
CB-80V50A-D	80	190-315	4.8	10.2
CB-80V60A-D	80	250-375	5.76	12.3
CB-80V80A-D	80	375-500	7.68	16.2
CB-80V100A-D	80	500-625	9.6	20.3
CB-80V120A-D	80	625-750	11.52	24.5
CB-80V140A-D	80	750-875	13.44	28.6
CB-80V160A-D	80	875-1000	15.36	32.6
CB-80V180A-D	80	1000-1125	17.28	36.6
CB-80V200A-D	80	1125-1200	19.2	40.7
CB-80V220A-D	80	1200-1350	21.12	45.5
CB-96V60A-D	96	250-375	6.92	15
CB-96V80A-D	96	375-500	9.22	19.2
CB-96V100A-D	96	500-625	11.52	24.4
CB-96V120A-D	96	625-750	13.83	29.2
CB-96V140A-D	96	750-875	16.13	34.2
CB-96V160A-D	96	875-1000	18.44	39

CBT

EVOLUXION WT180

Caratteristiche tecniche

- tensione di alimentazione trifase 400 Vac ±5%, frequenza 50 Hz;
- tensione di alimentazione trifase 230Vac ±5% disponibile su richiesta, frequenza 60 Hz **disponibile su richiesta;**
- tensione di uscita 24/36/40/48/60/72/80/96 Vcc;
- adatto per batterie da 250 a 1350 Ah;
- scheda elettronica con display grafico retroilluminato da 3 pollici;
- visualizzazione chiara tramite display e tramite led dello stato di carica e dei parametri di carica (corrente di carica, volt/elemento, volt totali batteria, ah caricati, livello di carica, tempo di carica);
- wifi per esportazione memorie di carica **optional**;
- rabbocco acqua automatico a fine carica, opzionale, con segnalazione di mancanza acqua;
- profilo di carica a corrente decrescente (Wa) controllato da microprocessore;
- trasformatore a basse perdite;
- lettura precisa di corrente;
- ponte raddrizzatore con condensatori EMC;
- carica di equalizzazione programmabile in durata e frequenza (anche settimanale);
- carica tampone;
- tempo post-carica impostabile;
- tensione post-carica impostabile;
- protezione termica trasformatore;
- protezione tensione massima batteria;
- protezione contro sovraccarico batteria tempo massimo 12 ore;
- **segnalazione mancanza fase di rete;**
- allarmi visivi e **acustici;**
- memorizzazione ultimi 1000 cicli di carica con indicazione di data e ora;
- partenza automatica o manuale;
- partenza ritardata impostabile;
- in dotazione cavo rete e cavi batteria (a richiesta montaggio spina rete e/o connettore batteria);
- carpenteria molto robusta, lamiera trattata e di spessore superiore, verniciata a polvere;
- conforme alle Normative Europee CE;
- dimensioni 500x400x860 mm;
- peso a seconda del modello.

CODICE	TENSIONE BATTERIA (V)	Ah BATTERIA	POTENZA (KW)	CORRENTE (A) 400Vac trifase
CB-EVO-24V60A	24	250-375	1.73	3.7
CB-EVO-24V80A	24	375-500	2.31	4.9
CB-EVO-24V100A	24	500-625	2.88	6
CB-EVO-24V120A	24	625-750	3.46	7.2
CB-EVO-24V140A	24	750-875	4.04	8.5
CB-EVO-24V160A	24	875-1000	4.61	9.7
CB-EVO-24V180A	24	1000-1125	5.19	11
CB-EVO-36V60A	36	250-375	2.6	5.5
CB-EVO-36V80A	36	375-500	3.46	7.4
CB-EVO-36V100A	36	500-625	4.32	9.3
CB-EVO-36V120A	36	625-750	5.19	11
CB-EVO-36V140A	36	750-875	6.05	13.3
CB-EVO-36V160A	36	875-1000	6.92	14.8
CB-EVO-36V180A	36	1000-1125	7.78	16.5
CB-EVO-40V60A	40	250-375	2.88	6.1
CB-EVO-40V80A	40	375-500	3.84	8.2
CB-EVO-40V100A	40	500-625	4.8	10.2
CB-EVO-48V60A	48	250-375	3.46	7.4
CB-EVO-48V80A	48	375-500	4.61	9.8
CB-EVO-48V100A	48	500-625	5.76	12.2
CB-EVO-48V120A	48	625-750	6.92	14.6
CB-EVO-48V140A	48	750-875	8.07	17
CB-EVO-48V160A	48	875-1000	9.22	19.6
CB-EVO-48V180A	48	1000-1125	10.37	22
CB-EVO-60V60A	60	250-375	4.32	9.1
CB-EVO-60V80A	60	375-500	5.76	12.3
CB-EVO-60V100A	60	500-625	7.2	15.4
CB-EVO-60V120A	60	625-750	8.64	18.1
CB-EVO-60V140A	60	750-875	10.08	21
CB-EVO-60V160A	60	875-1000	11.52	24.5
CB-EVO-60V180A	60	1000-1125	12.96	27.4
CB-EVO-72V50A	72	190-315	4.32	9.3
CB-EVO-72V60A	72	250-375	5.19	11
CB-EVO-72V80A	72	375-500	6.92	14.9
CB-EVO-72V100A	72	500-625	8.64	18.4
CB-EVO-72V120A	72	625-750	10.37	22
CB-EVO-72V140A	72	750-875	12.1	25.5
CB-EVO-72V160A	72	875-1000	13.83	29.2
CB-EVO-72V180A	72	1000-1125	15.56	33
CB-EVO-80V50A	80	190-315	4.8	10.2
CB-EVO-80V60A	80	250-375	5.76	12.3
CB-EVO-80V80A	80	375-500	7.68	16.2
CB-EVO-80V100A	80	500-625	9.6	20.3
CB-EVO-80V120A	80	625-750	11.52	24.5
CB-EVO-80V140A	80	750-875	13.44	28.6
CB-EVO-80V160A	80	875-1000	15.36	32.6
CB-EVO-80V180A	80	1000-1125	17.28	36.6
CB-EVO-80V200A	80	1125-1200	19.2	40.7
CB-EVO-80V220A	80	1200-1350	21.12	45.5
CB-EVO-96V60A	96	250-375	6.92	15
CB-EVO-96V80A	96	375-500	9.22	19.2
CB-EVO-96V100A	96	500-625	11.52	24.4
CB-EVO-96V120A	96	625-750	13.83	29.2
CB-EVO-96V140A	96	750-875	16.13	34.2
CB-EVO-96V160A	96	875-1000	18.44	39

CBT

EVOLUXION WT180

CON KIT RABBOCCO ACQUA AUTOMATICO

Caratteristiche tecniche

- tensione di alimentazione trifase 400 Vac ±5%, frequenza 50 Hz;
- tensione di alimentazione trifase 230Vac ±5% disponibile su richiesta, frequenza 60 Hz **disponibile su richiesta;**
- tensioni di rete speciali disponibili su richiesta;
- tensione di uscita 24/36/40/48/60/72/80/96 Vcc;
- adatto per batterie da 250 a 1350 Ah;
- scheda elettronica con display grafico retroilluminato da 3 pollici;
- visualizzazione chiara tramite display e tramite led dello stato di carica e dei parametri di carica (corrente di carica, volt/elemento, volt totali batteria, ah caricati, livello di carica, tempo di carica);
- wifi per esportazione memorie di carica **optional**;
- rabbocco acqua automatico a fine carica, con segnalazione di mancanza acqua;
- profilo di carica a corrente decrescente (Wa) controllato da microprocessore;
- trasformatore a basse perdite;
- lettura precisa di corrente;
- ponte raddrizzatore con condensatori EMC;
- carica di equalizzazione programmabile in durata e frequenza (anche settimanale);
- carica tampone;
- tempo post-carica impostabile;
- tensione post-carica impostabile;
- protezione termica trasformatore;
- protezione tensione massima batteria;
- protezione contro sovraccarico batteria tempo massimo 12 ore;
- **segnalazione mancanza fase di rete;**
- allarmi visivi e **acustici;**
- memorizzazione ultimi 1000 cicli di carica con indicazione di data e ora;
- partenza automatica o manuale;
- partenza ritardata impostabile;
- in dotazione cavo rete e cavi batteria (a richiesta montaggio spina rete e/o connettore batteria);
- carpenteria molto robusta, lamiera trattata e di spessore superiore, verniciata a polvere;
- conforme alle Normative Europee CE;
- dimensioni 500x400x860 mm;
- peso a seconda del modello.

CODICE	TENSIONE BATTERIA (V)	Ah BATTERIA	POTENZA (KW)	CORRENTE (A) 400Vac trifase
CB-EVO-P-24V60A	24	250-375	1.73	3.7
CB-EVO-P-24V80A	24	375-500	2.31	4.9
CB-EVO-P-24V100A	24	500-625	2.88	6
CB-EVO-P-24V120A	24	625-750	3.46	7.2
CB-EVO-P-24V140A	24	750-875	4.04	8.5
CB-EVO-P-24V160A	24	875-1000	4.61	9.7
CB-EVO-P-24V180A	24	1000-1125	5.19	11
CB-EVO-P-36V60A	36	250-375	2.6	5.5
CB-EVO-P-36V80A	36	375-500	3.46	7.4
CB-EVO-P-36V100A	36	500-625	4.32	9.3
CB-EVO-P-36V120A	36	625-750	5.19	11
CB-EVO-P-36V140A	36	750-875	6.05	13.3
CB-EVO-P-36V160A	36	875-1000	6.92	14.8
CB-EVO-P-36V180A	36	1000-1125	7.78	16.5
CB-EVO-P-40V60A	40	250-375	2.88	6.1
CB-EVO-P-40V80A	40	375-500	3.84	8.2
CB-EVO-P-40V100A	40	500-625	4.8	10.2
CB-EVO-P-48V60A	48	250-375	3.46	7.4
CB-EVO-P-48V80A	48	375-500	4.61	9.8
CB-EVO-P-48V100A	48	500-625	5.76	12.2
CB-EVO-P-48V120A	48	625-750	6.92	14.6
CB-EVO-P-48V140A	48	750-875	8.07	17
CB-EVO-P-48V160A	48	875-1000	9.22	19.6
CB-EVO-P-48V180A	48	1000-1125	10.37	22
CB-EVO-P-60V60A	60	250-375	4.32	9.1
CB-EVO-P-60V80A	60	375-500	5.76	12.3
CB-EVO-P-60V100A	60	500-625	7.2	15.4
CB-EVO-P-60V120A	60	625-750	8.64	18.1
CB-EVO-P-60V140A	60	750-875	10.08	21
CB-EVO-P-60V160A	60	875-1000	11.52	24.5
CB-EVO-P-60V180A	60	1000-1125	12.96	27.4
CB-EVO-P-72V50A	72	190-315	4.32	9.3
CB-EVO-P-72V60A	72	250-375	5.19	11
CB-EVO-P-72V80A	72	375-500	6.92	14.9
CB-EVO-P-72V100A	72	500-625	8.64	18.4
CB-EVO-P-72V120A	72	625-750	10.37	22
CB-EVO-P-72V140A	72	750-875	12.1	25.5
CB-EVO-P-72V160A	72	875-1000	13.83	29.2
CB-EVO-P-72V180A	72	1000-1125	15.56	33
CB-EVO-P-80V50A	80	190-315	4.8	10.2
CB-EVO-P-80V60A	80	250-375	5.76	12.3
CB-EVO-P-80V80A	80	375-500	7.68	16.2
CB-EVO-P-80V100A	80	500-625	9.6	20.3
CB-EVO-P-80V120A	80	625-750	11.52	24.5
CB-EVO-P-80V140A	80	750-875	13.44	28.6
CB-EVO-P-80V160A	80	875-1000	15.36	32.6
CB-EVO-P-80V180A	80	1000-1125	17.28	36.6
CB-EVO-P-80V200A	80	1125-1200	19.2	40.7
CB-EVO-P-80V220A	80	1200-1350	21.12	45.5
CB-EVO-P-96V60A	96	250-375	6.92	15
CB-EVO-P-96V80A	96	375-500	9.22	19.2
CB-EVO-P-96V100A	96	500-625	11.52	24.4
CB-EVO-P-96V120A	96	625-750	13.83	29.2
CB-EVO-P-96V140A	96	750-875	16.13	34.2
CB-EVO-P-96V160A	96	875-1000	18.44	39

CBT-WOWA

EVOLUXION WT180

Caratteristiche tecniche

- tensione di alimentazione trifase 400 Vac ±5%, frequenza 50 Hz;
- tensione di alimentazione trifase 230Vac ±5% disponibile su richiesta, frequenza 60 Hz **disponibile su richiesta;**
- tensione di uscita 24/36/40/48/60/72/80/96 Vcc;
- adatto per batterie da 250 a 1350 Ah;
- scheda elettronica con display grafico retroilluminato da 3 pollici;
- visualizzazione chiara tramite display e tramite led dello stato di carica e dei parametri di carica (corrente di carica, volt/elemento, volt totali batteria, ah caricati, livello di carica, tempo di carica);
- wifi per esportazione memorie di carica **optional**;
- rabbocco acqua automatico a fine carica, opzionale, con segnalazione mancanza acqua;
- profilo di carica WoWa controllato da microprocessore;
- trasformatore a basse perdite;
- lettura precisa di corrente;
- ponte raddrizzatore con condensatori EMC;
- carica di equalizzazione programmabile in durata e frequenza (anche settimanale);
- carica tampone;
- tempo post-carica impostabile;
- tensione post-carica impostabile;
- protezione termica trasformatore;
- protezione tensione massima batteria;
- protezione contro sovraccarico batteria tempo massimo 12 ore;
- **segnalazione mancanza fase di rete;**
- allarmi visivi e **acustici;**
- memorizzazione ultimi 1000 cicli di carica con indicazione di data e ora;
- partenza automatica o manuale;
- partenza ritardata impostabile;
- in dotazione cavo rete e cavi batteria (a richiesta montaggio spina rete e/o connettore batteria);
- carpenteria molto robusta, lamiera trattata e di spessore superiore, verniciata a polvere;
- conforme alle Normative Europee CE;
- dimensioni 500x400x860 mm;
- peso a seconda del modello.

CODICE	TENSIONE BATTERIA (V)	Ah BATTERIA	POTENZA (KW)	CORRENTE (A) 400Vac trifase
CB-E-WOWA-24V100A	24	500-625	2.88	6
CB-E-WOWA-24V120A	24	625-750	3.46	7.2
CB-E-WOWA-24V140A	24	750-875	4.04	8.5
CB-E-WOWA-24V160A	24	875-1000	4.61	9.7
CB-E-WOWA-24V180A	24	1000-1125	5.19	11
CB-E-WOWA-36V60A	36	250-375	2.6	5.5
CB-E-WOWA-36V80A	36	375-500	3.46	7.4
CB-E-WOWA-36V100A	36	500-625	4.32	9.3
CB-E-WOWA-36V120A	36	625-750	5.19	11
CB-E-WOWA-36V140A	36	750-875	6.05	13.3
CB-E-WOWA-36V160A	36	875-1000	6.92	14.8
CB-E-WOWA-36V180A	36	1000-1125	7.78	16.5
CB-E-WOWA-40V60A	40	250-375	2.88	6.1
CB-E-WOWA-40V80A	40	375-500	3.84	8.2
CB-E-WOWA-40V100A	40	500-625	4.8	10.2
CB-E-WOWA-48V60A	48	250-375	3.46	7.4
CB-E-WOWA-48V80A	48	375-500	4.61	9.8
CB-E-WOWA-48V100A	48	500-625	5.76	12.2
CB-E-WOWA-48V120A	48	625-750	6.92	14.6
CB-E-WOWA-48V140A	48	750-875	8.07	17
CB-E-WOWA-48V160A	48	875-1000	9.22	19.6
CB-E-WOWA-48V180A	48	1000-1125	10.37	22
CB-E-WOWA-60V60A	60	250-375	4.32	9.1
CB-E-WOWA-60V80A	60	375-500	5.76	12.3
CB-E-WOWA-60V100A	60	500-625	7.2	15.4
CB-E-WOWA-60V120A	60	625-750	8.64	18.1
CB-E-WOWA-60V140A	60	750-875	10.08	21
CB-E-WOWA-60V160A	60	875-1000	11.52	24.5
CB-E-WOWA-60V180A	60	1000-1125	12.96	27.4
CB-E-WOWA-72V50A	72	190-315	4.32	9.3
CB-E-WOWA-72V60A	72	250-375	5.19	11
CB-E-WOWA-72V80A	72	375-500	6.92	14.9
CB-E-WOWA-72V100A	72	500-625	8.64	18.4
CB-E-WOWA-72V120A	72	625-750	10.37	22
CB-E-WOWA-72V140A	72	750-875	12.1	25.5
CB-E-WOWA-72V160A	72	875-1000	13.83	29.2
CB-E-WOWA-72V180A	72	1000-1125	15.56	33
CB-E-WOWA-80V50A	80	190-315	4.8	10.2
CB-E-WOWA-80V60A	80	250-375	5.76	12.3
CB-E-WOWA-80V80A	80	375-500	7.68	16.2
CB-E-WOWA-80V100A	80	500-625	9.6	20.3
CB-E-WOWA-80V120A	80	625-750	11.52	24.5
CB-E-WOWA-80V140A	80	750-875	13.44	28.6
CB-E-WOWA-80V160A	80	875-1000	15.36	32.6
CB-E-WOWA-80V180A	80	1000-1125	17.28	36.6
CB-E-WOWA-80V200A	80	1125-1200	19.2	40.7
CB-E-WOWA-80V220A	80	1200-1350	21.12	45.5
CB-E-WOWA-96V60A	96	250-375	6.92	15
CB-E-WOWA-96V80A	96	375-500	9.22	19.2
CB-E-WOWA-96V100A	96	500-625	11.52	24.4
CB-E-WOWA-96V120A	96	625-750	13.83	29.2
CB-E-WOWA-96V140A	96	750-875	16.13	34.2
CB-E-WOWA-96V160A	96	875-1000	18.44	39

CBT-IMPULSI

EVOLUXION WT180

Caratteristiche tecniche

- tensione di alimentazione trifase 400 Vac ±5%, frequenza 50 Hz;
- tensione di alimentazione trifase 230Vac ±5% disponibile su richiesta, frequenza 60 Hz **disponibile su richiesta;**
- tensione di uscita 24/36/40/48/60/72/80/96 Vcc;
- adatto per batterie da 250 a 1350 Ah;
- scheda elettronica con display grafico retroilluminato da 3 pollici;
- visualizzazione chiara tramite display e tramite led dello stato di carica e dei parametri di carica (corrente di carica, volt/elemento, volt totali batteria, ah caricati, livello di carica, tempo di carica);
- wifi per esportazione memorie di carica **optional**;
- rabbocco acqua automatico a fine carica, opzionale con segnalazione mancanza d'acqua;
- profilo di carica WoWp controllato da microprocessore;
- trasformatore a basse perdite;
- lettura precisa di corrente;
- ponte raddrizzatore con condensatori EMC;
- carica di equalizzazione programmabile in durata e frequenza (anche settimanale);
- carica tampone;
- tempo post-carica impostabile;
- tensione post-carica impostabile;
- protezione termica trasformatore;
- protezione tensione massima batteria;
- protezione contro sovraccarico batteria tempo massimo 12 ore;
- **segnalazione mancanza fase di rete;**
- allarmi visivi e **acustici;**
- memorizzazione ultimi 1000 cicli di carica con indicazione di data e ora;
- partenza automatica o manuale;
- partenza ritardata impostabile;
- in dotazione cavo rete e cavi batteria (a richiesta montaggio spina rete e/o connettore batteria);
- carpenteria molto robusta, lamiera trattata e di spessore superiore, verniciata a polvere;
- conforme alle Normative Europee CE;
- dimensioni 500x400x860 mm;
- peso a seconda del modello.

CODICE	TENSIONE BATTERIA (V)	Ah BATTERIA	POTENZA (KW)	CORRENTE (A) 400Vac trifase
CB-EVO-I-24V100A	24	500-625	2.88	6
CB-EVO-I-24V120A	24	625-750	3.46	7.2
CB-EVO-I-24V140A	24	750-875	4.04	8.5
CB-EVO-I-24V160A	24	875-1000	4.61	9.7
CB-EVO-I-24V180A	24	1000-1125	5.19	11
CB-EVO-I-36V60A	36	250-375	2.6	5.5
CB-EVO-I-36V80A	36	375-500	3.46	7.4
CB-EVO-I-36V100A	36	500-625	4.32	9.3
CB-EVO-I-36V120A	36	625-750	5.19	11
CB-EVO-I-36V140A	36	750-875	6.05	13.3
CB-EVO-I-36V160A	36	875-1000	6.92	14.8
CB-EVO-I-36V180A	36	1000-1125	7.78	16.5
CB-EVO-I-40V60A	40	250-375	2.88	6.1
CB-EVO-I-40V80A	40	375-500	3.84	8.2
CB-EVO-I-40V100A	40	500-625	4.8	10.2
CB-EVO-I-48V60A	48	250-375	3.46	7.4
CB-EVO-I-48V80A	48	375-500	4.61	9.8
CB-EVO-I-48V100A	48	500-625	5.76	12.2
CB-EVO-I-48V120A	48	625-750	6.92	14.6
CB-EVO-I-48V140A	48	750-875	8.07	17
CB-EVO-I-48V160A	48	875-1000	9.22	19.6
CB-EVO-I-48V180A	48	1000-1125	10.37	22
CB-EVO-I-60V60A	60	250-375	4.32	9.1
CB-EVO-I-60V80A	60	375-500	5.76	12.3
CB-EVO-I-60V100A	60	500-625	7.2	15.4
CB-EVO-I-60V120A	60	625-750	8.64	18.1
CB-EVO-I-60V140A	60	750-875	10.08	21
CB-EVO-I-60V160A	60	875-1000	11.52	24.5
CB-EVO-I-60V180A	60	1000-1125	12.96	27.4
CB-EVO-I-72V50A	72	190-315	4.32	9.3
CB-EVO-I-72V60A	72	250-375	5.19	11
CB-EVO-I-72V80A	72	375-500	6.92	14.9
CB-EVO-I-72V100A	72	500-625	8.64	18.4
CB-EVO-I-72V120A	72	625-750	10.37	22
CB-EVO-I-72V140A	72	750-875	12.1	25.5
CB-EVO-I-72V160A	72	875-1000	13.83	29.2
CB-EVO-I-72V180A	72	1000-1125	15.56	33
CB-EVO-I-80V50A	80	190-315	4.8	10.2
CB-EVO-I-80V60A	80	250-375	5.76	12.3
CB-EVO-I-80V80A	80	375-500	7.68	16.2
CB-EVO-I-80V100A	80	500-625	9.6	20.3
CB-EVO-I-80V120A	80	625-750	11.52	24.5
CB-EVO-I-80V140A	80	750-875	13.44	28.6
CB-EVO-I-80V160A	80	875-1000	15.36	32.6
CB-EVO-I-80V180A	80	1000-1125	17.28	36.6
CB-EVO-I-80V200A	80	1125-1200	19.2	40.7
CB-EVO-I-80V220A	80	1200-1350	21.12	45.5
CB-EVO-I-96V60A	96	250-375	6.92	15
CB-EVO-I-96V80A	96	375-500	9.22	19.2
CB-EVO-I-96V100A	96	500-625	11.52	24.4
CB-EVO-I-96V120A	96	625-750	13.83	29.2
CB-EVO-I-96V140A	96	750-875	16.13	34.2
CB-EVO-I-96V160A	96	875-1000	18.44	39

HF S-T300

Caratteristiche tecniche

- tensione di alimentazione monofase 230Vac ±10% 50/60Hz;
- tecnologia Switching;
- curve di carica impostabili tramite dip-switch per batterie al Pb-acido,Gel,AGM e Litio(opt.);
- parametri di carica modificabili tramite dip-switch;
- carica tampone;
- partenza automatica;
- precisione controllo corrente ±1A;
- precisione controllo tensione ±0,1V;
- rendimento >=90%;
- processo di carica gestito da microprocessore;
- ventilazione forzata;
- visualizzazione chiara ed immediata attraverso led dello stato di carica o di allarme;
- protezione termica con sonda interna;
- protezione inversione polarità batteria;
- interruzione carica allo stacco batteria
- possibilità di montaggio a bordo, con led remotabili tramite bulbo led (optional, vedi IR pag. 33);
- releè blocco macchina;
- conforme alle Normative Europee CE;
- dimensioni: 230x100x70mm;
- peso: 1Kg.

Mediante consolle PR20 è possibile modificare tutti i parametri di carica, visualizzare le ultime 20 cariche, gli ultimi 10 allarmi; inoltre è possibile visualizzare i parametri durante il processo di carica (tensione, corrente, Ah erogati, tempo carica).

Optional

- **sonda temperatura per batteria per regolare automaticamente la tensione di postcarica;**
- **bulbo led IR (vedi pag. 33);**

CODICE	TENSIONE BATTERIA (V)	Ah BATTERIA	POTENZA MAX. INGRESSO (W)	CORRENTE MAX (A) 230V
HF-S-T300-12V10A	12	80-100	170	1.0
HF-S-T300-12V15A	12	90-160	250	1.5
HF-S-T300-12V20A	12	120-200	330	2.1
HF-S-T300-12V25A	12	150-250	420	2.6
HF-S-T300-12V28A	12	180-290	500	3.1
HF-S-T300-24V10A	24	70-110	330	2.1
HF-S-T300-24V15A	24	90-160	500	3.1
HF-S-T300-24V20A	24	120-200	660	4.1
HF-S-T300-24V25A	24	150-250	830	5.1
HF-S-T300-24V28A	24	180-290	930	5.8

HF S-T400

Caratteristiche tecniche

- tensione di alimentazione monofase 230Vac ±10% 50/60Hz;
- tecnologia Switching;
- curve di carica impostabili tramite dip-switch per batterie al Pb-acido,Gel,AGM e Litio(opt.);
- parametri di carica modificabili tramite dip-switch;
- carica tampone;
- partenza automatica;
- precisione controllo corrente ±1A;
- precisione controllo tensione ±0,1V;
- rendimento >=90%;
- processo di carica gestito da microprocessore;
- ventilazione forzata;
- visualizzazione chiara ed immediata attraverso led dello stato di carica o di allarme;
- protezione termica con sonda interna;
- protezione inversione polarità batteria;
- interruzione carica allo stacco batteria;
- possibilità di montaggio a bordo, con led remotabili tramite bulbo led (optional, vedi IR pag. 33);
- releè blocco macchina;
- conforme alle Normative Europee CE;
- dimensioni: 300x170x75mm;
- peso: 2Kg.

Mediante consolle PR20 è possibile modificare tutti i parametri di carica, visualizzare le ultime 20 cariche, gli ultimi 10 allarmi; inoltre è possibile visualizzare i parametri durante il processo di carica (tensione, corrente, Ah erogati, tempo carica).

Optional

- **sonda temperatura per batteria per regolare automaticamente la tensione di postcarica;**
- **pompa rimescolamento elettrolita;**
- **bulbo led IR (vedi pag. 33);**

CODICE	TENSIONE BATTERIA (V)	Ah BATTERIA	POTENZA MAX. INGRESSO (KW)	CORRENTE MAX (A) 230Vac
HF-S-T400-12V40A	12	200-400	0.67	4.1
HF-S-T400-24V40A	24	260-400	1.3	8.2
HF-S-T400-36V25A	36	150-250	1.25	7.7
HF-S-T400-48V20A	48	130-200	1.33	8.2
HF-S-T400-72V10A	72	65-100	1.0	6.2
HF-S-T400-80V10A	80	65-100	1.1	6.9

HF S-T500

Caratteristiche tecniche

- tensione di alimentazione monofase 230Vac ±10% 50/60Hz;
- tecnologia Switching;
- curve di carica impostabili tramite dip-switch per batterie al Pb-acido,Gel,AGM e Litio(opt.);
- parametri di carica modificabili tramite dip-switch;
- carica tampone;
- partenza automatica;
- precisione controllo corrente ±1A;
- precisione controllo tensione ±0,1V;
- rendimento >=90%;
- processo di carica gestito da microprocessore;
- ventilazione forzata;
- visualizzazione chiara ed immediata attraverso led dello stato di carica o di allarme;
- protezione termica con sonda interna;
- protezione inversione polarità batteria;
- interruzione carica allo stacco batteria
- possibilità di montaggio a bordo, con led remotabili tramite bulbo led (optional, vedi IR pag. 33);
- releè blocco macchina
- conforme alle Normative Europee CE;
- dimensioni: 344x195x75mm;
- Peso: 2,5 Kg.

Mediante consolle PR20 è possibile modificare tutti i parametri di carica, visualizzare le ultime 20 cariche, gli ultimi 10 allarmi; inoltre è possibile visualizzare i parametri durante il processo di carica (tensione, corrente, Ah erogati, tempo carica).

Optional

- **sonda temperatura per batteria per regolare automaticamente la tensione di postcarica;**
- **pompa rimescolamento elettrolita;**
- **bulbo led IR (vedi pag. 33);**

CODICE	TENSIONE BATTERIA (V)	Ah BATTERIA	POTENZA MAX. INGRESSO (KW)	CORRENTE MAX (A) 230V
HF-S-T500-12V50A	12	300-500	0.9	5.1
HF-S-T500-24V50A	24	300-500	1.66	10.3
HF-S-T500-36V35A	36	220-350	1.75	10.8
HF-S-T500-48V30A	48	190-300	2.0	12.4
HF-S-T500-72V15A	72	90-150	1.5	9.0
HF-S-T500-80V15A	80	90-150	1.7	10.3

S-T2500

Caratteristiche tecniche

- tensione di alimentazione monofase 230Vac ±10% 50/60Hz;
- circuito PFC;
- tecnologia Switching;
- curve di carica impostabili tramite dip-switch per batterie al Pb-acido, Gel, AGM e Litio tramite comunicazione CAN-BUS;
- possibilità di inserire il proprio protocollo CAN-BUS;
- possibilità di programmare il carica batterie tramite consolle (corrente di carica, tensione postcarica, tempo postcarica, Ah batteria, ciclo tampone) con display grafico e di esportare le memorie di carica con WI-FI;
- memorizzazione di 1000 cicli di carica;
- carica tampone;
- partenza automatica;
- per batterie 24/36/40/48/60/72/80 V;
- precisione controllo corrente ±1A;
- precisione controllo tensione ±0,1V;
- rendimento >=95%;
- processo di carica gestito da microprocessore;
- ventilazione forzata termostatata;
- visualizzazione chiara ed immediata attraverso led dello stato di carica o allarme;
- protezione termica con sonda interna;
- protezione inversione polarità batteria;
- interruzione carica allo stacco batteria;
- possibilità di montaggio a bordo, con led remotabili tramite bulbo led (optional, vedi IR pag. 33);
- conforme alle Normative Europee CE;
- dimensioni: 344x195x75mm;
- Peso: 3,2 Kg.

Optional

- **consolle per modificare i parametri ed esportare le memorie, con display grafico retroilluminato;**

CODICE	TENSIONE BATTERIA (V)	Ah BATTERIA	POTENZA MAX. INGRESSO (KW)	CORRENTE MAX (A) 230V
S-T2500 24-50	24	250-500	1.6	7.7
S-T2500 36-40	36	250-400	1.9	9.2
S-T2500 40-40	40	250-400	2.1	10.2
S-T2500 48-40	48	250-400	2.5	12.2
S-T2500 60-25	60	180-250	2.0	9.6
S-T2500 72-25	72	180-250	2.4	11.5
S-T2500 80-25	80	180-250	2.6	12.8

HFC2K5

Caratteristiche tecniche

- tensione di alimentazione monofase 230Vac ±10% 50/60Hz;
- tecnologia Switching;
- precisione controllo corrente ±1A;
- precisione controllo tensione ±0,1V;
- rendimento ≃ 90%;
- processo di carica gestito da microprocessore;
- possibilità di selezionare curva di carica, parametri (corrente, tempo postcarica, tensione postcarica, tipo partenza) mediante encoder senza l'ausilio di una consolle esterna;
- carica tampone;
- visualizzazione durante la carica di corrente, tensione, Ah e tempo;
- memorizzazione e visualizzazione degli ultimi 20 cicli di carica, ultimi 10 allarmi e ore lavoro;
- partenza automatica o manuale;
- doppia protezione termica;
- protezione inversione polarità batteria tramite fusibile;
- ventilazione forzata;
- interruzione carica allo stacco batteria;
- conforme alle Normative Europee CE;
- dimensioni: 390x230x115mm;
- peso: 9 Kg.

Optional

- **sonda temperatura batteria per regolare automaticamente la tensione di postcarica;**
- **pompa rimescolamento elettrolita;**
- **relè blocco macchina;**
- **partenza remota;**

CODICE	TENSIONE BATTERIA (V)	Ah BATTERIA	POTENZA MAX. INGRESSO (KW)	CORRENTE MAX (A) 230V
HFC2K5-12V50A	12	300-500	0.9	5.4
HFC2K5-12V60A	12	380-600	1.1	6.4
HFC2K5-12V70A	12	440-700	1.3	7.9
HFC2K5-12V80A	12	500-800	1.4	8.6
HFC2K5-24V50A	24	300-500	1.7	10.3
HFC2K5-24V60A	24	380-600	2.0	12.2
HFC2K5-24V70A	24	440-700	2.3	14.4
HFC2K5-24V80A	24	500-800	2.6	16.1
HFC2K5-36V30A	36	190-300	1.5	9.3
HFC2K5-36V40A	36	260-400	2.0	12.5
HFC2K5-36V50A	36	300-500	2.5	15.7
HFC2K5-36V60A	36	380-600	3.0	18.5
HFC2K5-48V30A	48	190-300	2.0	12.5
HFC2K5-48V40A	48	260-400	2.7	16.8
HFC2K5-48V50A	48	300-500	3.3	10.7
HFC2K5-72V30A	72	190-300	3.0	18.6
HFC2K5-80V30A	80	190-300	3.4	20.7

UNIVERSAL H10

Caratteristiche tecniche

- tensione di alimentazione trifase 400Vac ±10% 50/60Hz;
- tecnologia Switching ZVT ad alto rendimento;
- rendimento ≈ 95%;
- fattore di forma ≈ 91%;
- precisione controllo corrente ±1A;
- precisione controllo tensione ±0,1V;
- processo di carica gestito da microprocessore;
- corrente di carica impostabile mediante pulsanti da 10A a 100A ;
- tensione nominale di carica impostabile tramite pulsanti: 24-36-48-72-80 V;
- cicli di carica per i tipi di batteria: piombo acido libero, gel, AGM (anche con ciclo di mantenimento della carica);
- possibilità di impostare mediante pulsanti: tempo postcarica, tensione di carica finale, tipo partenza (automatica o manuale);
- carica tampone;
- possibilità di eseguire la desolfatazione di batterie in modo semplice e rapido;
- visualizzazione durante la carica di corrente, tensione, Ah e tempo;
- memorizzazione e visualizzazione degli ultimi 20 cicli di carica, ultimi 10 allarmi e ore lavoro;
- partenza automatica o manuale;
- doppia protezione termica;
- protetto contro inversione della polarità batteria;
- ventilazione forzata termostatata;
- interruzione carica allo stacco batteria;
- conforme alle Normative Europee CE;
- dimensioni: 490x350x115mm;
- peso: 15 kg compreso di cavi.

Optional

- **sonda temperatura batteria per regolare automaticamente la tensione di postcarica;**
- **relè blocco macchina;**
- **partenza remota;**

CODICE	TENSIONE BATTERIA (V)	Ah BATTERIA	POTENZA MAX. INGRESSO (KW)	CORRENTE MAX (A) 400Vac
H10-24V100A	24	630-1000	3.3	5.3
H10-24V120A	24	760-1200	4.0	6.4
H10-24V140A	24	880-1400	4.6	7.4
H10-36V100A	36	630-1000	5.0	8.0
H10-36V120A	36	760-1200	6.0	9.6
H10-36V140A	36	880-1400	7.0	11.2
H10-48V100A	48	630-1000	6.6	10.6
H10-48V120A	48	760-1200	7.9	12.8
H10-48V140A	48	880-1400	9.3	14.9
H10-72V80A	72	500-800	7.9	12.8
H10-72V100A	72	630-1000	9.9	16.0
H10-80V80A	80	500-800	8.8	14.2
H10-80V100A	80	630-1000	11.0	17.7

HFC16K

Caratteristiche tecniche

- tensione di alimentazione trifase 400Vac ±10% 50/60Hz;
- tecnologia Switching ZVT ad alto rendimento;
- rendimento ≃ 95%;
- precisione controllo corrente ±1A;
- precisione controllo tensione ±0,1V;
- processo di carica gestito da microprocessore;
- possibilità di selezionare curva di carica, parametri (corrente, tempo postcarica, tensione postcarica, tipo partenza) mediante encoder senza l'ausilio di una consolle esterna;
- carica tampone;
- visualizzazione durante la carica di corrente, tensione, Ah e tempo;
- memorizzazione e visualizzazione degli ultimi 20 cicli di carica, ultimi 10 allarmi e ore lavoro;
- partenza automatica o manuale;
- doppia protezione termica;
- protezione inversione polarità batteria tramite fusibile;
- ventilazione forzata;
- interruzione carica allo stacco batteria;
- conforme alle Normative Europee CE;
- dimensioni: 476x370x185mm;
- peso: 26 Kg.

Optional

- **sonda temperatura batteria per regolare automaticamente la tensione di postcarica;**
- **pompa rimescolamento elettrolita;**
- **relè blocco macchina;**
- **partenza remota;**

CODICE	TENSIONE BATTERIA (V)	Ah BATTERIA	POTENZA MAX. INGRESSO (KW)	CORRENTE MAX (A) 400Vac
HFC16K-80V120A	80	750-1200	13.2	27.3
HFC16K-80V130A	80	810-1300	14.4	29.6
HFC16K-80V140A	80	870-1400	15.5	31.9
HFC16K-80V150A	80	940-1500	16.6	34.2
HFC16K-80V160A	80	1000-1600	17.8	36.3

PREMIUM SVC 6K

Caratteristiche tecniche

- tensione di alimentazione trifase 400Vac ±10% 50/60Hz;
- tecnologia Switching ZVT ad alto rendimento;
- rendimento ≈ 95%;
- fattore di forma alla massima potenza ≈ 92%;
- precisione controllo corrente ±1A;
- precisione controllo tensione ±0,1V;
- processo di carica gestito da microprocessore;
- display grafico per avere sotto controllo tutti i parametri di carica allo stesso tempo;
- corrente di carica impostabile facilmente a display;
- cicli di carica per i tipi di batteria: piombo acido libero, gel, agm, fast opportunity, comunicazione CAN-BUS, desolfatazione;
- possibilità di impostare facilmente a display: tempo postcarica, tensione di carica finale, tipo partenza (automatica o manuale);
- visualizzazione contemporanea a display di corrente, tensione, Ah e tempo caricati;
- memorizzazione e visualizzazione degli ultimi 1000 cicli di carica;
- carica equalizzazione programmabile in durata e periodo (anche settimanale);
- carica tampone;
- avvio ritardato programmabile;
- ciclo di desolfatazione;
- comunicazione CAN-BUS;
- comunicazione Wi-Fi per esportazione cicli memorizzati;
- comunicazione Wi-Fi per aggiornamento firmware;
- compensazione cavi per eliminare la caduta di tensione;
- partenza automatica o manuale;
- doppia protezione termica;
- protetto contro inversione della polarità batteria;
- protezione contro sovraccarico batteria 12h;
- ventilazione forzata termostatata;
- interruzione carica allo stacco batteria;
- conforme alle Normative Europee CE;
- dimensioni: 550x350x115 mm;
- peso: 14 kg compreso di cavi.

Optional

- **pompa soffiaggio aria (vedi ACCESSORI DIGITAL);**
- **pompa rabbocco acqua (vedi ACCESSORI DIGITAL);**
- **staffa fissaggio a muro (vedi ACCESSORI DIGITAL);**
- **carrello per appoggio caricabatterie (vedi ACCESSORI DIGITAL);**

CODICE	TENSIONE BATTERIA (V)	Ah BATTERIA	POTENZA MAX. INGRESSO (kW)	CORRENTE MAX. (A) 400Vac
PREMIUM-SVC-6K-24V80A	24	500-800	2,7	4,3
PREMIUM-SVC-6K-24V100A	24	630-1000	3,3	5,3
PREMIUM-SVC-6K-24V120A	24	760-1200	3,9	6,3
PREMIUM-SVC-6K-24V140A	24	880-1400	4,6	7,4
PREMIUM-SVC-6K-36V80A	36	500-800	4	6,3
PREMIUM-SVC-6K-36V100A	36	630-1000	5	7,9
PREMIUM-SVC-6K-36V140A	36	760-1200	7	11
PREMIUM-SVC-6K-40V120A	40	760-1200	6,6	10,5
PREMIUM-SVC-6K-48V80A	48	500-800	5,3	8,5
PREMIUM-SVC-6K-48V100A	48	630-1000	6,6	10,5
PREMIUM-SVC-6K-48V120A	48	760-1200	8	12,6
PREMIUM-SVC-6K-60V100A	60	630-1000	8,3	13,2
PREMIUM-SVC-6K-72V60A	72	400-600	6	9,5
PREMIUM-SVC-6K-80V60A	80	400-600	6,6	10,5
PREMIUM-SVC-6K-96V50A	96	350-500	6,6	10,5

PREMIUM SVC 10K

Caratteristiche tecniche

- tensione di alimentazione trifase 400Vac ±10% 50/60Hz;
- tecnologia Switching ZVT ad alto rendimento;
- rendimento ≈ 95%;
- fattore di forma alla massima potenza ≈ 92%;
- precisione controllo corrente ±1A;
- precisione controllo tensione ±0,1V;
- processo di carica gestito da microprocessore;
- display grafico per avere sotto controllo tutti i parametri di carica allo stesso tempo;
- corrente di carica impostabile facilmente a display;
- cicli di carica per i tipi di batteria: piombo acido libero, gel, agm, fast opportunity, comunicazione CAN-BUS, desolfatazione;
- possibilità di impostare facilmente a display: tempo postcarica, tensione di carica finale, tipo partenza (automatica o manuale);
- visualizzazione contemporanea a display di corrente, tensione, Ah e tempo caricati;
- memorizzazione e visualizzazione degli ultimi 1000 cicli di carica;
- carica equalizzazione programmabile in durata e periodo (anche settimanale);
- carica tampone;
- avvio ritardato programmabile;
- ciclo di desolfatazione;
- comunicazione CAN-BUS;
- comunicazione Wi-Fi per esportazione cicli memorizzati;
- comunicazione Wi-Fi per aggiornamento firmware;
- compensazione cavi per eliminare la caduta di tensione;
- partenza automatica o manuale;
- doppia protezione termica;
- protetto contro inversione della polarità batteria;
- protezione contro sovraccarico batteria 12h;
- ventilazione forzata termostatata;
- interruzione carica allo stacco batteria;
- conforme alle Normative Europee CE;
- dimensioni: 550x350x115 mm;
- peso: 16 kg compreso di cavi.

Optional

- **pompa soffiaggio aria (vedi ACCESSORI DIGITAL);**
- **pompa rabbocco acqua (vedi ACCESSORI DIGITAL);**
- **staffa fissaggio a muro (vedi ACCESSORI DIGITAL);**
- **carrello per appoggio caricabatterie (vedi ACCESSORI DIGITAL);**

CODICE	TENSIONE BATTERIA (V)	Ah BATTERIA	POTENZA MAX. INGRESSO (kW)	CORRENTE MAX. (A) 400Vac
PREMIUM-SVC-10K-40V140A	40	880-1400	7,7	12,3
PREMIUM-SVC-10K-48V140A	48	880-1400	9,3	14,8
PREMIUM-SVC-10K-60V100A	60	630-1000	8,3	13,2
PREMIUM-SVC-10K-72V100A	72	630-1000	10	15,8
PREMIUM-SVC-10K-80V80A	80	500-800	8,8	14
PREMIUM-SVC-10K-80V100A	80	630-1000	11	17,5
PREMIUM-SVC-10K-96V80A	96	500-800	10,6	16,8
PREMIUM-SVC-10K-120V70A	120	400-700	11,6	18,5

PREMIUM PLUS HQC 10K

Optional

- **pompa soffiaggio aria (vedi ACCESSORI DIGITAL);**
- **pompa rabbocco acqua (vedi ACCESSORI DIGITAL);**
- **staffa fissaggio a muro (vedi ACCESSORI DIGITAL);**
- **carrello per appoggio caricabatterie (vedi ACCESSORI DIGITAL);**

Caratteristiche tecniche

- tensione di alimentazione trifase 400Vac ±10% 50/60Hz;
- tecnologia Switching ZVT ad alto rendimento;
- rendimento ≈ 95%;
- fattore di forma alla massima potenza ≈ 92%;
- precisione controllo corrente ±1A;
- precisione controllo tensione ±0,1V;
- processo di carica gestito da microprocessore;
- display grafico per avere sotto controllo tutti i parametri di carica allo stesso tempo;
- corrente di carica impostabile facilmente a display;
- profilo di carica HQC con autoadattamento alla batteria;
- riconoscimento automatico tensione batteria tra 24-36-48-80V;
- tensione singola 40V o 60V o 72V o 96V;
- riconoscimento automatico Ah batteria come indicato in tabella;
- cicli di carica per i tipi di batteria: piombo acido libero, gel, agm, fast opportunity, comunicazione CAN-BUS, desolfatazione;
- possibilità di impostare facilmente a display: tempo postcarica, tensione di carica finale, tipo partenza (automatica o manuale);
- visualizzazione contemporanea a display di corrente, tensione, Ah e tempo caricati;
- memorizzazione e visualizzazione degli ultimi 1000 cicli di carica;
- carica equalizzazione programmabile in durata e periodo (anche settimanale);
- carica tampone;
- avvio ritardato programmabile;
- ciclo di desolfatazione;
- comunicazione CAN-BUS;
- comunicazione Wi-Fi per esportazione cicli memorizzati;
- comunicazione Wi-Fi per aggiornamento firmware;
- compensazione cavi per eliminare la caduta di tensione;
- partenza automatica o manuale;
- doppia protezione termica;
- protetto contro inversione della polarità batteria;
- protezione contro sovraccarico batteria 12h;
- ventilazione forzata termostatata;
- interruzione carica allo stacco batteria;
- conforme alle Normative Europee CE;
- dimensioni: 550x350x115 mm;
- peso: 16 kg compreso di cavi.

CODICE	TENSIONE BATTERIA (V)	Ah BATTERIA
PREMIUM-PLUS-HQC-10K-24-36-48V 140A	24/36/48	100-1150
PREMIUM-PLUS-HQC-10K-24-36-48-80V 100A	24/36/48/80	100-750
PREMIUM-PLUS-HQC-10K-96V80A	96	100-650

SU RICHIESTA DISPONIBILI MODELLI A TENSIONE SINGOLA E CURVA ADATTABILE 40V 60V 72V 120V

PREMIUM PLUS HQC 20K

Optional

- **pompa soffiaggio aria (vedi ACCESSORI DIGITAL);**
- **pompa rabbocco acqua (vedi ACCESSORI DIGITAL);**
- **carrello per appoggio caricabatterie (vedi ACCESSORI DIGITAL);**

Caratteristiche tecniche

- tensione di alimentazione trifase 400Vac ±10% 50/60Hz;
- tecnologia Switching ZVT ad alto rendimento;
- rendimento ≈ 95%;
- fattore di forma alla massima potenza ≈ 92%;
- precisione controllo corrente ±1A;
- precisione controllo tensione ±0,1V;
- processo di carica gestito da microprocessore;
- display grafico per avere sotto controllo tutti i parametri di carica allo stesso tempo;
- corrente di carica impostabile facilmente a display;
- profilo di carica HQC con autoadattamento alla batteria;
- riconoscimento automatico tensione batteria tra 24-36-48-80V;
- tensione singola 60V o 72V o 96V o 120V;
- riconoscimento automatico Ah batteria come indicato in tabella;
- cicli di carica per i tipi di batteria: piombo acido libero, gel, agm, fast opportunity, comunicazione CAN-BUS, desolfatazione;
- possibilità di impostare facilmente a display: tempo postcarica, tensione di carica finale, tipo partenza (automatica o manuale);
- visualizzazione contemporanea a display di corrente, tensione, Ah e tempo caricati;
- memorizzazione e visualizzazione degli ultimi 1000 cicli di carica;
- carica equalizzazione programmabile in durata e periodo (anche settimanale);
- carica tampone;
- avvio ritardato programmabile;
- ciclo di desolfatazione;
- comunicazione CAN-BUS;
- comunicazione Wi-Fi per esportazione cicli memorizzati;
- comunicazione Wi-Fi per aggiornamento firmware;
- compensazione cavi per eliminare la caduta di tensione;
- partenza automatica o manuale;
- doppia protezione termica;
- protetto contro inversione della polarità batteria;
- protezione contro sovraccarico batteria 12h;
- ventilazione forzata termostatata;
- interruzione carica allo stacco batteria;
- conforme alle Normative Europee CE;
- dimensioni: 550x350x230 mm;
- peso: 32 kg compreso di cavi.

CODICE	TENSIONE BATTERIA (V)	Ah BATTERIA
PREMIUM-PLUS-HQC-20K-24-36-48V 260A	24/36/48	100-1800
PREMIUM-PLUS-HQC-20K-24-36-48-80V 200A	24/36/48/80	100-1350
PREMIUM-PLUS-HQC-20K-96V 160A	96	100-1100
PREMIUM-PLUS-HQC-20K-120V 130A	120	100-900

SU RICHIESTA DISPONIBILI MODELLI A TENSIONE SINGOLA E CURVA ADATTABILE 60V 72V

PREMIUM PLUS HQC 30K

Caratteristiche tecniche

- tensione di alimentazione trifase 400Vac ±10% 50/60Hz;
- tecnologia Switching ZVT ad alto rendimento;
- rendimento ≈ 95%;
- fattore di forma alla massima potenza ≈ 92%;
- precisione controllo corrente ±1A;
- precisione controllo tensione ±0,1V;
- processo di carica gestito da microprocessore;
- display grafico per avere sotto controllo tutti i parametri di carica allo stesso tempo;
- corrente di carica impostabile facilmente a display;
- profilo di carica HQC con autoadattamento alla batteria;
- riconoscimento automatico tensione batteria tra 24-36-48-80V;
- tensione singola 60V o 72V o 96V o 120V;
- riconoscimento automatico Ah batteria come indicato in tabella;
- cicli di carica per i tipi di batteria: piombo acido libero, gel, agm, fast opportunity, comunicazione CAN-BUS, desolfatazione;
- possibilità di impostare facilmente a display: tempo postcarica, tensione di carica finale, tipo partenza (automatica o manuale);
- visualizzazione contemporanea a display di corrente, tensione, Ah e tempo caricati;
- memorizzazione e visualizzazione degli ultimi 1000 cicli di carica;
- carica equalizzazione programmabile in durata e periodo (anche settimanale);
- carica tampone;
- avvio ritardato programmabile;
- ciclo di desolfatazione;
- comunicazione CAN-BUS;
- comunicazione Wi-Fi per esportazione cicli memorizzati;
- comunicazione Wi-Fi per aggiornamento firmware;
- compensazione cavi per eliminare la caduta di tensione;
- partenza automatica o manuale;
- doppia protezione termica;
- protetto contro inversione della polarità batteria;
- protezione contro sovraccarico batteria 12h;
- ventilazione forzata termostatata;
- interruzione carica allo stacco batteria;
- conforme alle Normative Europee CE;
- dimensioni: 550x350x350 mm;
- peso: 48 kg compreso di cavi.

Optional

- **pompa soffiaggio aria (vedi ACCESSORI DIGITAL);**
- **pompa rabbocco acqua (vedi ACCESSORI DIGITAL);**
- **carrello per appoggio caricabatterie (vedi ACCESSORI DIGITAL);**

CODICE	TENSIONE BATTERIA (V)	Ah BATTERIA
PREMIUM-PLUS-HQC-30K-24-36-48V 390A	24/36/48	100-2600
PREMIUM-PLUS-HQC-30K-24-36-48-80V 300A	24/36/48/80	100-2000
PREMIUM-PLUS-HQC-30K-96V 240A	96	100-1600
PREMIUM-PLUS-HQC-30K-120V 200A	120	100-1350

SU RICHIESTA DISPONIBILI MODELLI A TENSIONE SINGOLA E CURVA ADATTABILE 60V 72V

MULTI-FN-ALIMENTATORE

MULTIFUNZIONE-MULTITENSIONE E ALIMENTATORE PER OFFICINA

Il modello MULTI-FN ALIMENTATORE è un dispositivo per officina. MULTI FN sta per multifunzione ossia la funzionalità per ripristinare le batterie o per avere un caricabatterie versatile in officina. ALIMENTATORE è un vero e proprio alimentatore da laboratorio.

Optional

- **staffa fissaggio a muro opzionale (vedi ACCESSORI DIGITAL);**
- **carrello per appoggio caricabatterie opzionale (vedi ACCESSORI DIGITAL);**

Caratteristiche tecniche

- tensione di alimentazione trifase 400Vac ±10% 50/60Hz;
- tecnologia Switching ZVT ad alto rendimento;
- rendimento ≈ 95%;
- fattore di forma alla massima potenza ≈ 92%;
- precisione controllo corrente ±1A;
- precisione controllo tensione ±0,1V;
- processo di carica gestito da microprocessore;
- possibilità di impostare la tensione batteria da 2 a 80V (oppure 2-96V o 2-120V) a seconda dei modelli;
- tensione massima per alimentatore 100V – 125V – 150V a seconda del modello;
- possibilità di impostare la corrente di carica da 1A a 100A (oppure a correnti più alte a seconda del modello);
- display grafico per avere sotto controllo tutti i parametri di carica allo stesso tempo;
- principali parametri di carica impostabili facilmente da display senza uso del menù;
- cicli di carica per i tipi di batteria: piombo acido libero, gel, agm, fast opportunity, desolfatazione;
- possibilità di impostare facilmente a display nel menù: tempo postcarica, tensione di carica finale, tipo partenza (automatica o manuale);
- possibilità di eseguire la desolfatazione di batterie in modo semplice e rapido;
- visualizzazione contemporanea a display di corrente, tensione, Ah e tempo caricati;
- memorizzazione e visualizzazione degli ultimi 1000 cicli di carica;
- carica equalizzazione programmabile in durata e periodo (anche settimanale);
- carica tampone;
- avvio ritardato programmabile;
- comunicazione Wi-Fi per esportazione cicli memorizzati;
- comunicazione Wi-Fi per aggiornamento firmware;
- partenza automatica o manuale;
- doppia protezione termica;
- protetto contro inversione della polarità batteria;
- protezione contro sovraccarico batteria 12h;
- ventilazione forzata termostatata;
- interruzione carica allo stacco batteria;
- conforme alle Normative Europee CE;
- dimensioni: 550x350x115 mm;
- peso: 16 kg compreso di cavi.

CODICE
MULTI-FN-DC-PW-80V 100A
MULTI-FN-DC-PW-80V 200A
MULTI-FN-DC-PW-80V 300A
MULTI-FN-DC-PW-96V 80A
MULTI-FN-DC-PW-96V 160A
MULTI-FN-DC-PW-96V 240A
MULTI-FN-DC-PW-120V 70A
MULTI-FN-DC-PW-120V 130A
MULTI-FN-DC-PW-120V 200A

STAFFA FISSAGGIO A MURO

STAFFA FISSAGGIO A MURO
La staffa di fissaggio a muro consente di appendere alla parete i caricabatterie:
- Premium SVC 6k
- Premium SVC 10k
- Premium Plus HQC 10k
- Universal H10

CODICE
STAFFA MURO PREMIUM E H10

CARRELLO CON RUOTE

CARRELLO CON RUOTE
Il carrello con ruote permette di appoggiare i caricabatterie e di trasportarli con semplicità.
- Premium SVC 6k
- Premium SVC 10k
- Premium Plus HQC 10k
- Premium Plus HQC 20k
- Premium Plus HQC 30k

CODICE
CARRELLO CON RUOTE

SUPPORTO FISSO

SUPPORTO FISSO

Il supporto fisso permette di appoggiare i caricabatterie e inoltre dispone di un ripiano inferiore per appoggiare la tanica del rabbocco acqua.

- Premium SVC 6k
- Premium SVC 10k
- Premium Plus HQC 10k

CODICE
SUPPORTO FISSO

POMPA SOFFIAGGIO ARIA

POMPA SOFFIAGGIO ARIA

La pompa di soffiaggio aria serve per rimescolare l'elettrolita nelle batterie piombo acido libero ed evitare la stratificazione dell'acido, ridurre i consumi di acqua, ridurre i rabbocchi e riduce la manutenzione della batteria stessa.

- Premium SVC 6k
- Premium SVC 10k
- Premium Plus HQC 10k
- Premium Plus HQC 20k
- Premium Plus HQC 30k
- HFC 16k

CODICE
POMPA SOFFIAGGIO ARIA

KIT POMPA RABBOCCO ACQUA

KIT POMPA RABBOCCO ACQUA

Il kit di rabbocco acqua permette il rabbocco automatico dell'acqua nelle batterie piombo acido libero alla fine della carica. Non sarà più necessario farlo manualmente. Optional disponibile per:

-Premium SVC 6k
-Premium SVC 10k
-Premium Plus HQC 10k
-Premium Plus HQC 20k
-Premium Plus HQC 30k

CODICE
KIT POMPA RABBOCCO ACQUA

SCARICATORE BATTERIE

SCR150

Caratteristiche tecniche

- ingresso rete 230Vac ±10% 50/60Hz;
- tensione di batteria da 6V a 80V;
- corrente di scarica impostabile da 5A a 150A;
- visualizzazione chiara e riconoscibile del processo di scarica tramite led e display;
- memoria per max 50 cicli di scarica;
- temperatura ambiente -20°C+40°C;
- semplice programmazione dei parametri di lavoro da selettore e PC;
- software PC per stampare report e archiviare scariche delle batterie;
- collegamento USB;
- conforme alle normative europee CE;
- dimensioni: 440x435x820 mm.;
- peso: 35Kg.

CODICE	Descrizione
SCR-150	Scaricatore SCR150
SCRSW-150	Software per SCR-150

IR

INDICATORE REMOTO
Indicatore remoto per caricabatterie della serie S-T montati a bordo macchina, segnalazione livello di carica della batteria.

CODICE
IR

PR20

INDICATORE SCHEDA REMOTA PR20
Mediante la scheda remota PR20 oltre a visualizzare le grandezze durante il processo di carica, si possono impostare parametri di carica diversi, come la corrente iniziale, tipo batteria, tensione post-carica, tempo post carica;

CODICE
PR20

CONTAORE RETTANGOLARE HC

Caratteristiche tecniche

- display: a 6 cifre;
- tipo display: LCD;
- capacità di conteggio:99999.9 ore;
- temperatura di servizio: -40°C+85°C;
- grado di protezione: IP66;
- tensione servizio: da 12Vdc a 48 Vdc;
- visualizzazione conteggio totale permanente;
- dimensioni: 36x25mm.

CODICE
HC12-48V

CONTAORE ROTONDO CO

Caratteristiche tecniche

- display: a 6 cifre;
- tipo display: LCD;
- capacità di conteggio:99999.9 ore;
- temperatura di servizio: -40°+85°C;
- grado di protezione: IP66;
- tensione servizio: da 12Vdc a 80 Vdc;
- su richiesta tensione Vac=230V;
- visualizzazione conteggio totale permanente e conteggio parziale azzerabile;
- dimensioni: ø52mm.

CODICE
CO12-80V

INDICATORE LIVELLO BATTERIA

ID

Caratteristiche tecniche

- tipo display: led a 10 barre (7 verdi, 3 rossi);
- lampeggiamento specifico per batteria scarica all'80% o al 70%;
- grado di protezione IP66;
- tensione di batteria: da 12Vdc a 48Vdc;
- per batterie al piombo o al gel: impostazione di fabbrica;
- temperatura di servizio: -40°C+85°C;
- riconoscimento automatico della tensione;
- dimensioni: 36x25mm.

CODICE
ID12-24V
ID36-48V

ISP

Caratteristiche tecniche

- tipo display: led a 10 barre e 2 colori(7 verdi, 3 rossi);
- barra a lampeggiamento singolo per batteria scarica al 70%;
- barra a lampeggiamento doppio per batteria scarica all'80%;
- grado di protezione IP66;
- tensione di batteria: da 24 Vdc a 80 Vdc;
- a richiesta per tensioni 12 Vdc e 96 Vdc;
- per batterie al piombo o al gel: impostabile dall'utente;
- temperatura di servizio: -40°C+85°C;
- riconoscimento automatico della tensione;
- dimensioni: ø52mm.

Optional

- **Relè blocco macchina CODICE ISRP**

CODICE
ISP24-80
ISRP24-80

ISTP

Caratteristiche tecniche

- tipo display:led a 10 barre e 2 colori(7 verdi, 3 rossi);
- barra a lampeggiamento singolo per batteria scarica al 70%;
- barra a lampeggiamento doppio per batteria scarica all'80%;
- grado di protezione IP66;
- possibilità di programmare vari parametri: tensione di batteria scarica, tensione di reset indicatore, tempo discesa led, tipo batteria;
- contaore;
- tensione di batteria: da 24 Vdc a 80 Vdc;
- a richiesta per tensioni da 12 Vdc e 96 Vdc;
- temperatura di servizio: -40°C+85°C;
- riconoscimento automatico della tensione;
- dimensioni: ø52mm.

Optional

- **Relè blocco macchina CODICE ISTRP**

CODICE
ISTP24-80V
ISTRP24-80V

BDI

Caratteristiche tecniche

- adatto a batterie con tensione nominale di 12V,24V,36V,48V;
- il dispositivo rileva la tensione della batteria e si adatta automaticamente;
- il conteggio delle ore si può abilitare con comando positivo e negativo;
- comando per visualizzare o azzerare il conteggio parziale delle ore;
- bassissimo assorbimento di corrente dell'ordine di 2mA;
- indicazione dello stato di carica immediato e di facile comprensione;
- relè con contatto a scambio per blocco macchina o segnalazione allarme in caso di batteria scarica(su richiesta);
- per batterie al piombo o al gel: impostazione di fabbrica;
- lato frontale dalla parte del display con protezione IP67;
- diametro del foro di montaggio 52mm.;
- basso ingombro in profondità;
- scatola in ABS nero,vetro in policarbonato.

CODICE
BDI

ECOCICA

Caratteristiche tecniche

- **intensità sonora regolabile manualmente;**
- bassissimo assorbimento di corrente;
- tensione di alimentazione da 12 Vdc a 100 Vdc;
- 110 dB max;
- protezione inversione di polarità;
- conforme alle normative Europee CE;
- dimensioni: 38x47x22mm.

CODICE
ECO-CICA

RR

Caratteristiche tecniche

- **intensità sonora regolabile manualmente;**
- bassissimo assorbimento di corrente;
- tensione di alimentazione da 12 Vdc a 100 Vdc;
- 110 dB max;
- protezione inversione di polarità;
- protezione IP65 (RR1296);
- conforme alle normative Europee CE;
- dimensioni: 98x74x50mm.

CODICE
RR1296
RR1296M

DCNI - 70W

Caratteristiche tecniche

- dotato di ingresso per l'attivazione;
- protezione contro il cortocircuito;
- protezione inversione polarità;
- conforme alle normative Europee CE;
- contenitore PVC nero (DCNI-70) resinato.

CODICE	GRADO PROTEZIONE	TENSIONE BATTERIA (V)	TENSIONE USCITA (V)	POTENZA USCITA (W)	CORRENTE DI USCITA (A)
DCNI-36W-12V	IP56	36-80	12	36	3
DCNI-70W-24V	IP56	36-80	24	70	3

DCNI

Caratteristiche tecniche

- dotato di ingresso per l'attivazione;
- protezione contro il cortocircuito;
- protezione inversione polarità;
- protezione termica;
- conforme alle normative Europee CE;
- contenitore alluminio anodizzato;

CODICE	GRADO PROTEZIONE	TENSIONE BATTERIA (V)	TENSIONE USCITA (V)	POTENZA USCITA (W)	CORRENTE DI USCITA (A)	DIMENSIONI
DCNI-350W-12V	IP20	36-80	12	350	25	140x125 h 65
DCNI-350W-24V	IP20	36-80	24	350	14	140x125 h 65
DCNI-150W-12V	IP20	36-80	12	150	14	140x125 h 65
DCNI-150W-24V	IP20	36-80	24	150	6	140x125 h 65

DCLP

Caratteristiche tecniche

- dotato di ingresso per l'attivazione;
- isolamento elettrico fra ingresso,uscita e contenitore 1 KV;
- protezione da cortocircuito;
- protezione inversione polarità;
- protezione termica;
- senza ventilatore;
- conforme alle normative Europee CE;
- dimensioni(150W): 140x85x65mm.;
- dimensioni(350W): 140x145x65mm.;
- contenitore alluminio anodizzato;

CODICE	GRADO PROT.	TENSIONE BAT - TERIA (V)	TENSIONE USCITA (V)	POTENZA USCITA (W)	CORRENTE DI USCITA (A)	DIMENSIONI
DCLP-L-150-12	IP20	36-48	12	150	12,5	100 x 135 h 65
DCLP-L-150-24	IP20	36-48	24	150	6	100 x 135 h 65
DCLP-L-350-12	IP20	36-48	12	350	25	146 x 135 h 65
DCLP-L-350-24	IP20	36-48	24	350	14	146 x 135 h 65
DCLP-H-350-12	IP20	60-72-80	12	350	25	146 x 135 h 65
DCLP-H-350-24	IP20	60-72-80	24	350	14	146 x 135 h 65

CCBE

Caratteristiche tecniche

- controllo automatico universale adattabile a tutti i tipi di carica batterie;
- segnalazione dello stato di carica mediante led;
- per caricabatterie da 24 V a 96 V, a richiesta 12 V;
- protezione contro sovraccarico batteria tempo massimo 12 ore;
- fase di equalizzazione inseribile al termine della fase di carica;
- applicabile sia su raddrizzatori trifase che monofase;
- partenza automatica o manuale;
- possibilità di variare i parametri di carica (tensione post carica, tempo post-carica);
- conforme alle normative Europee CE;
- dimensioni: 100x100mm.

CODICE	DESCRIZIONE
CCBECABL	CCBE+CABLAGGIO
KIT	CCBECABL+TRASF.
TRASFAUX	TRASFORMATORE AUX.

NOTE

GM
electric
made in Italy

GM electric
made in Italy

VIA II A STRADA, 21 - ZONA INDUSTRIALE
30030 FOSSÒ - VENEZIA
TEL. 041 517 0090
WWW.GMELECTRIC-VE.COM
INFO@GMELECTRIC-VE.COM

Scan me