



LONG LIFE BATTERIES HIGH CAPACITY

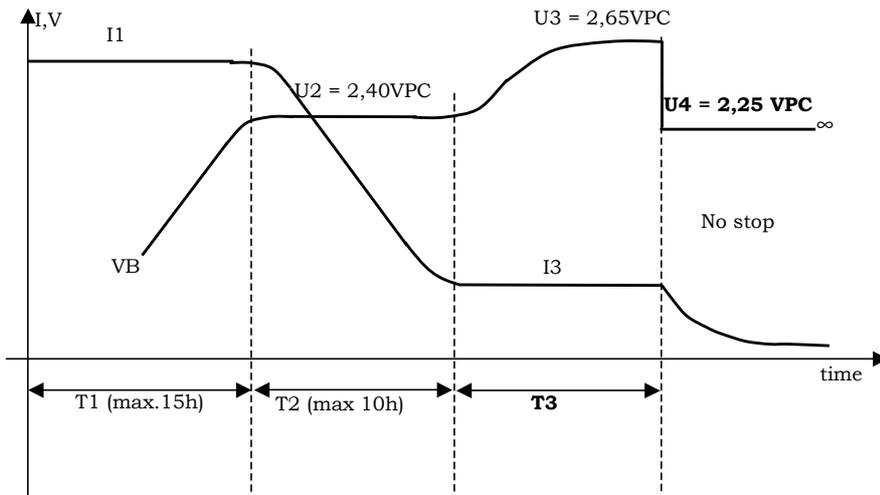
AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001/2000=

SPECIFICHE DELLA BATTERIA TIPO

8 TG 12 N

Performance specification for battery type

Voltaggio <i>Nominal Voltage</i>	12 V			
Capacità <i>Nominal Capacity</i>	20 h	⇨	210 Ah	
		5 h	⇨	160 Ah	
		2 h	⇨	125 Ah	
		1 h	⇨		
Resistenza interna <i>Internal Resistance</i>	milliohms			
Dimensioni (mm) <i>Dimensions (mm)</i>	Lunghezza <i>Length</i>	513 mm;	Larghezza <i>Width</i>	218 mm; Altezza <i>Height</i>
			513 mm		215 mm
Poli <i>Terminals</i>	+ \ -			
Elettrolito <i>Electrolyte</i>	Acido Solforico <i>Sulphuric acid</i>		1,29 gr/lt 30°C	
Contenitore <i>Recipient</i>	Polipropilene (PP) <i>Polypropylene (PP)</i>			
Peso con elettrolito <i>Weight with electrolyte</i>	46,1 Kg			
Corrente di carica suggerita <i>Suggested Charging current</i>	30 A WA / 20A IUIA			
Temperatura di lavoro <i>Operating Temperature</i>	-20°C / 45°C			
Temperatura d'immagazzinaggio <i>Storage Temperature</i>	-20°C / 40°C			
Numero Cicli <i>Cycle nr.</i>	1200			



➤ **Durata: T1 + T2:** la durata delle due fasi iniziali può essere al massimo 14h

➤ **Durata: T3**

La durata di T3 è uguale alla durata della carica principale, cioè T3 = T1 + T2, ma con un minimo di 1h e massimo di 4h:

T1+T2 [h]	< 1	2	3	4	> 4
T3 [h]	1	2	3	4	4